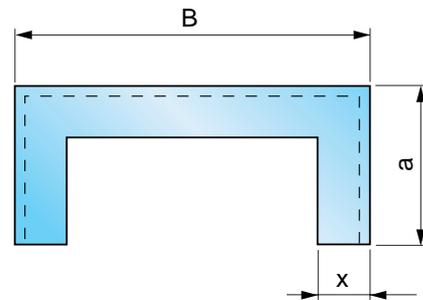
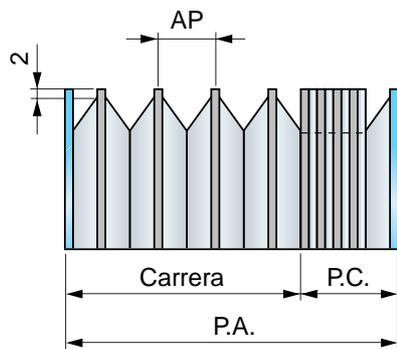
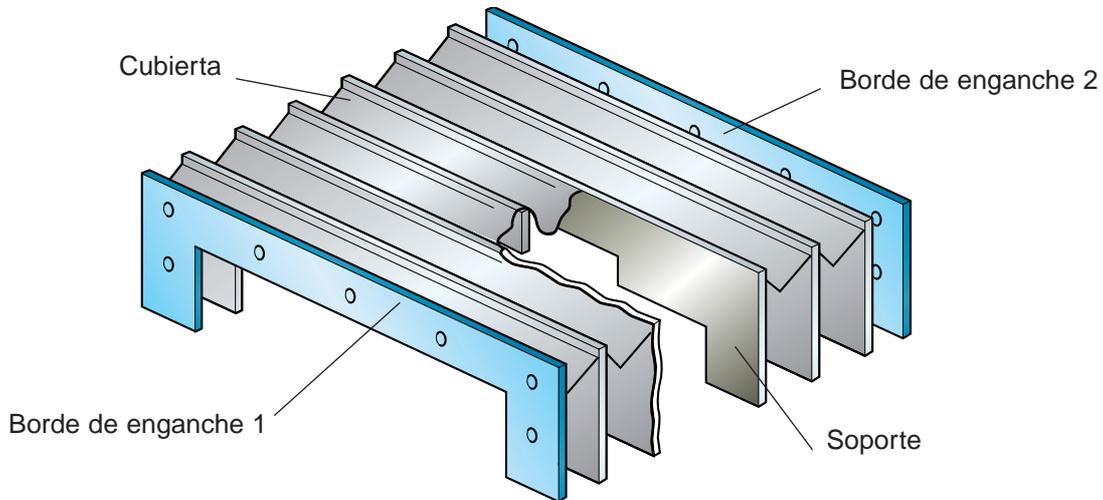




FUELLES TERMOSOLDADOS



P.A. = Paquete abierto
P.C. = Paquete cerrado
Carrera = Paquete abierto - Paquete cerrado

B = Anchura del fuelle
a = Altura del fuelle
x = Altura del pliegue

Fórmula para calcular el PAQUETE CERRADO

AP = Apertura de 1 paso = $x \cdot 2 - 8$
SM = Espesor del material de la cubierta *
SS = Espesor del soporte *
SF = Espesor del borde de enganche *
NP = Número de pasos = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Véase la lista de materiales de la Pág. 30

Esta ficha técnica representa sólo uno de los tipos de fuelles producidos por nosotros.
 Para saber acerca de diferentes tipos pueden consultar a nuestra oficina técnica.

Ejemplo:

Datos: Altura del pliegue = 15 mm
 Paquete Abierto = 1000 mm
 Apertura de 1 paso = $15 \times 2 - 8 = 22$
 Número de pasos = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$
 Paquete cerrado = $(0,25^* \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$
 Paquete cerrado = $3 \times 48 + 4 = 148$
Paquete cerrado = 148 mm

* Suponemos que el material de la cubierta es el de código "TEMAT015" (véase la lista de materiales de la Pág. 30)
 ** Suponemos que el espesor del soporte es 1 mm
 *** Suponemos que el espesor del borde es de 2 mm (véase la lista de materiales de la Pág. 30)