

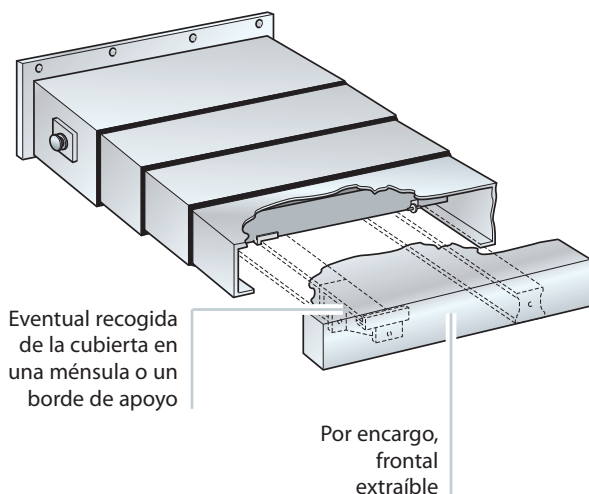
Hay numerosas compañías en el mundo que producen o comercializan **Cubiertas Telescópicas** de acero.

Nuestra compañía, que probablemente es la más joven entre todas ellas, ha alcanzado ya en pocos años una dimensión productiva en cuanto a volúmenes y estándares de calidad, que la sitúan en la cumbre del mercado.

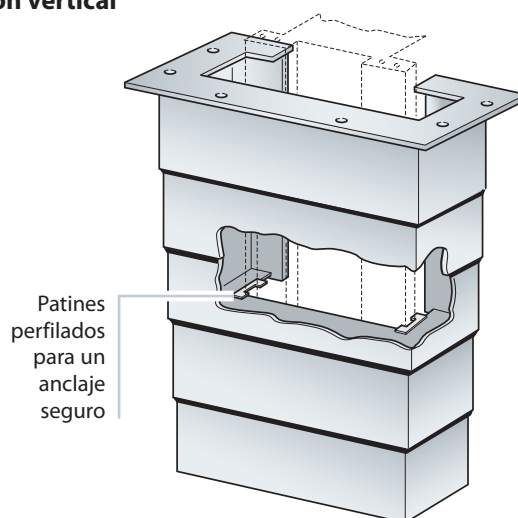
Las ingentes inversiones en maquinaria y programas de formación de los recursos humanos, bajo la guía de técnicos de altísima profesionalidad, han permitido hacer frente al verdadero reto nuevo que la evolución de la Máquina Herramienta nos pone delante: el uso de motores lineales y el incremento de velocidad en los ejes.

La calidad de ejecución y la atención prestada a los amortiguadores, nos permiten resolver los problemas relacionados con la alta velocidad. Al mismo tiempo, nuestra empresa tiene la máxima consideración para con la relación precio / calidad, confiando que nuestros clientes obtengan el máximo resultado de su inversión.

Posición horizontal

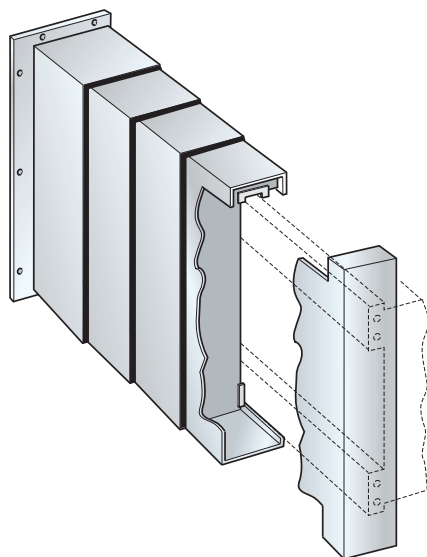


Posición vertical

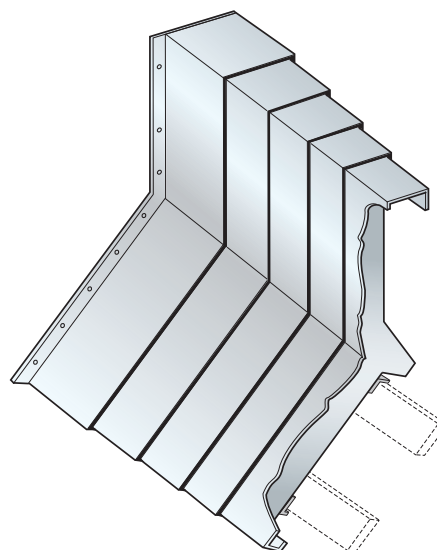


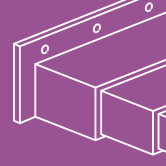
Por encargo, podemos suministrar patines de resorte para un rápido montaje frontal

Posición transversal



Cubierta transversal para TORNO





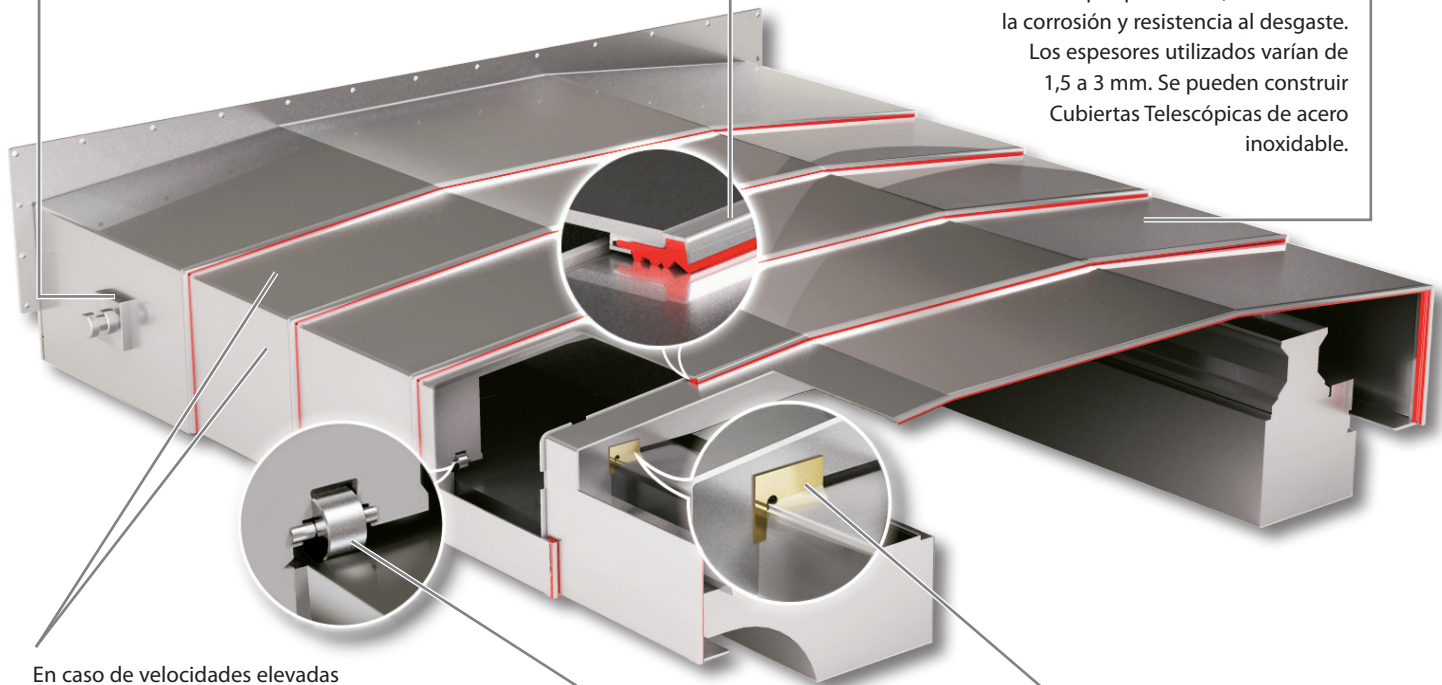
Las **Cubiertas Telescópicas** de acero no son productos sencillos de construir. Se necesitan materiales y componentes de elevada calidad, además de una tecnología de producción sofisticada y las elevadas velocidades de movimiento imponen una continua innovación.

Para cubiertas de mucho peso:
a) más de 110 kg para cubierta horizontal.
b) más de 70 kg para cubiertas frontales o verticales.
Se montan **bases** especiales para una manipulación fácil y segura.

Los **Rascadores de aceite** mantienen limpia la superficie e impiden que las virutas entren por debajo de las lamina. Deben ser resistentes al calor y a los refrigerantes, por lo que se suministran rascadores de poliuretano con o sin pantalla de protección de acero inoxidable.

En las partes laterales de las Cubiertas Telescópicas, a discreción del proyectista que valora la velocidad, la resistencia y el espacio ocupado, se introducen **patines de bronce** especial antifricción o sino un **rascador de aceite** con goma de poliuretano.

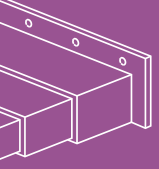
El **acero** utilizado es de altísima calidad por planicidad, resistencia a la corrosión y resistencia al desgaste. Los espesores utilizados varían de 1,5 a 3 mm. Se pueden construir Cubiertas Telescópicas de acero inoxidable.



En caso de velocidades elevadas se introducen en estas posiciones los **Amortiguadores P.E.I.** (patentados), especialmente eficaces para reducir la vibración de los cajones durante el movimiento. Estos amortiguadores permiten emplear velocidades de funcionamiento superiores a las que se alcanzaban anteriormente, reduciendo al mismo tiempo el ruido y el desgaste durante el trabajo. Esta innovación, unida a la precisión del proceso productivo, permite seguir la evolución de las máquinas herramienta que presentan velocidades cada vez mayores.

En caso de velocidades elevadas o mucho peso se introducen **rodamientos** especiales que permiten un deslizamiento seguro y silencioso. Las Cubiertas Telescópicas con rodamientos precisan de guías con superficie templada o sino guías de deslizamiento auxiliar.

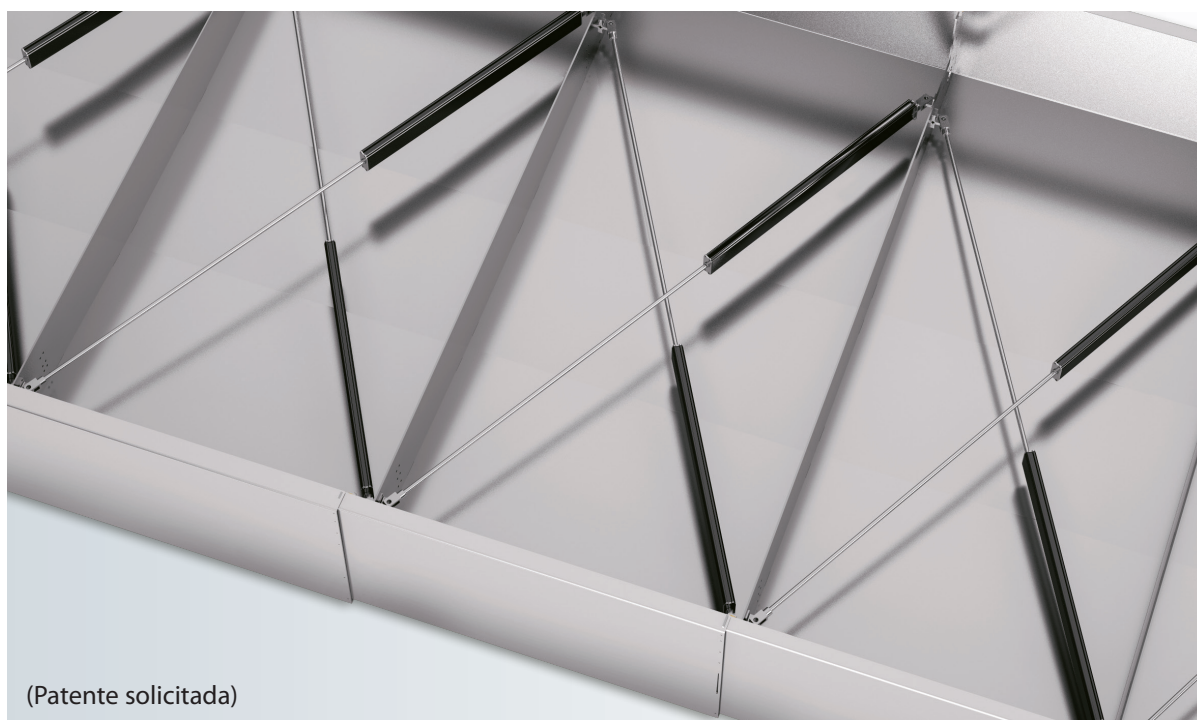
Las Cubiertas Telescópicas de peso y velocidad limitada están dotadas de **patines de deslizamiento** de bronce especial antifricción o de material no metálico.



DAMPER-SHELL

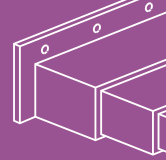
La nueva generación de amortiguadores visco elásticos que reduce con efectividad el ruido en cubiertas telescópicas de grandes dimensiones

- **DAMPER-SHELL** es un sistema ideal para velocidades de hasta 80 m/min y aceleraciones de hasta 1g.
- **DAMPER-SHELL** se extiende progresivamente durante la apertura, sin fricción añadida a los cajones.
- **DAMPER-SHELL** no resulta afectado por los residuos proyectados, tanto si la cubierta telescópica está cerrada como abierta.
- **DAMPER-SHELL** es un sistema con un ratio dimensión/costo óptimo.
- **DAMPER-SHELL** es la solución ideal para cursos largos al ser silencioso, duradero y fiable.
- El mantenimiento requerido en las protecciones telescópicas equipadas con **DAMPER-SHELL** es rápido y simple.



(Patente solicitada)





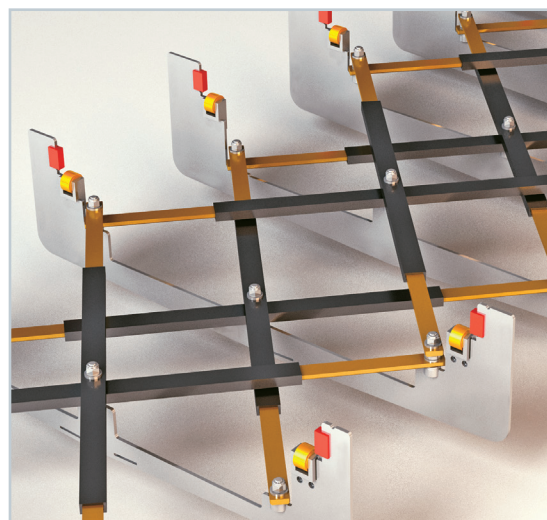
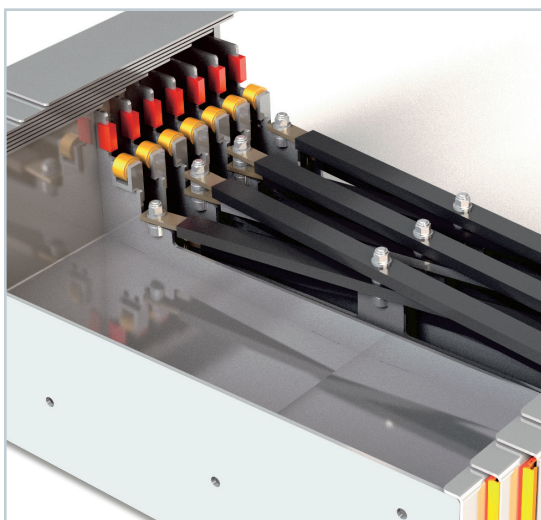
SYNCHRO-TEL

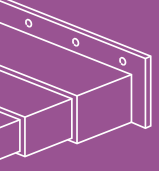
El sistema de tirantes mecánico que sincroniza el movimiento en cubiertas telescópicas

- **SYNCHRO-TEL** es un sistema diseñado para sincronizar la apertura y cierre de los cajones en cubiertas telescópicas de tamaño medio.
- **SYNCHRO-TEL** es el sistema ideal para ciclos de alta velocidad y aceleración.
- **SYNCHRO-TEL** evita la colisión entre los cajones mediante su eje telescópico.
- **SYNCHRO-TEL** reduce al máximo el esfuerzo en los pivotes.
- La estabilidad de los ejes telescópicos está garantizada mediante tres pivotes por cajón.
- Dimensiones mínimas garantizadas.
- **SYNCHRO-TEL** es una solución óptima que reduce costos.
- Los cálculos y simulaciones llevados a cabo con **SYNCHRO-TEL** prueban que este es el sistema de sincronización más fiable y duradero que existe actualmente en el mercado.



(Patente solicitada)



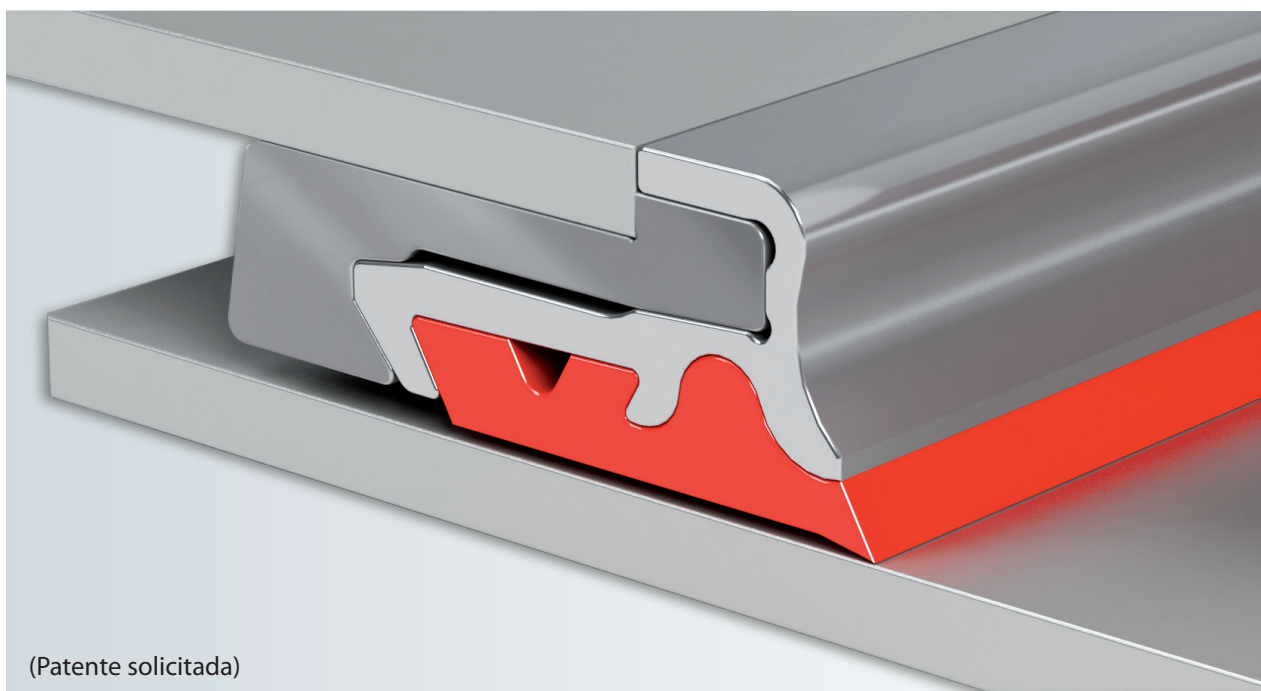


PR4A

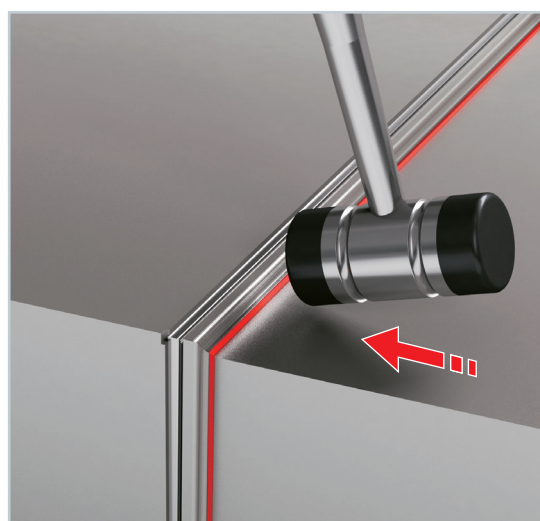
El rascador reemplazable instantáneo para Cubiertas Telescópicas

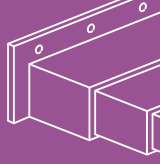
ATENCIÓN: ¡NO PRECISA DESMONTAJE!

- El rascador **PR4A** es una solución innovadora que permite reemplazar el labio del rascador al momento y sin paradas innecesarias de la máquina.
- El rascador **PR4A** incluye 3 elementos independientes:
 - primero, un sólido soporte metálico en el cajón de la cubierta telescópica
 - segundo, un perfil metálico postizo
 - finalmente, el labio diseñado para limpiar la cubierta.
- Las cubiertas telescópicas equipadas con **RASCADORES PR4A** permiten al usuario el cambio individual del labio en cada cajón:
 - Extraer la parte postiza
 - Insertar el labio nuevo con el perfil metálico
- El rascador **PR4A** ofrece una amplia gama de labios dependiendo de las condiciones de trabajo a la que vaya a estar sometido (para mecanizado con refrigerante o para mecanizado en seco variante **PR4AD**).



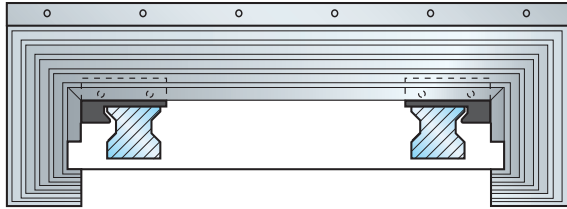
(Patente solicitada)



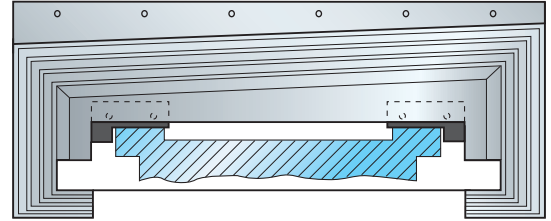


Geometrías

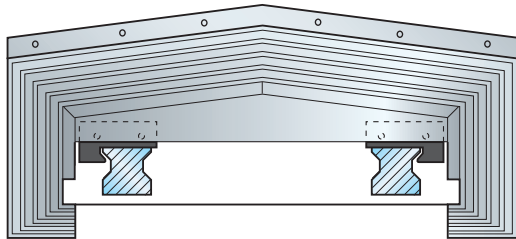
Perfil 1



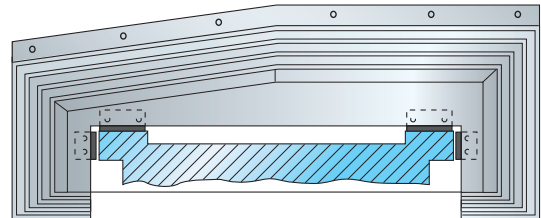
Perfil 2



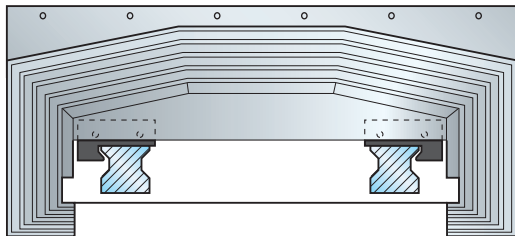
Perfil 3



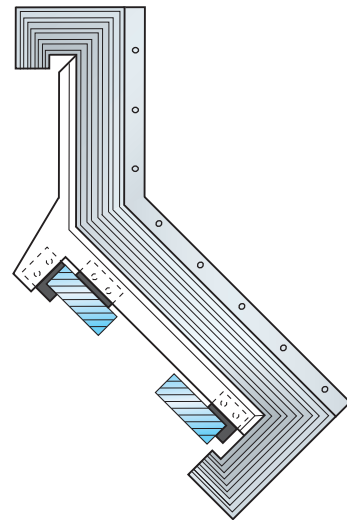
Perfil 4



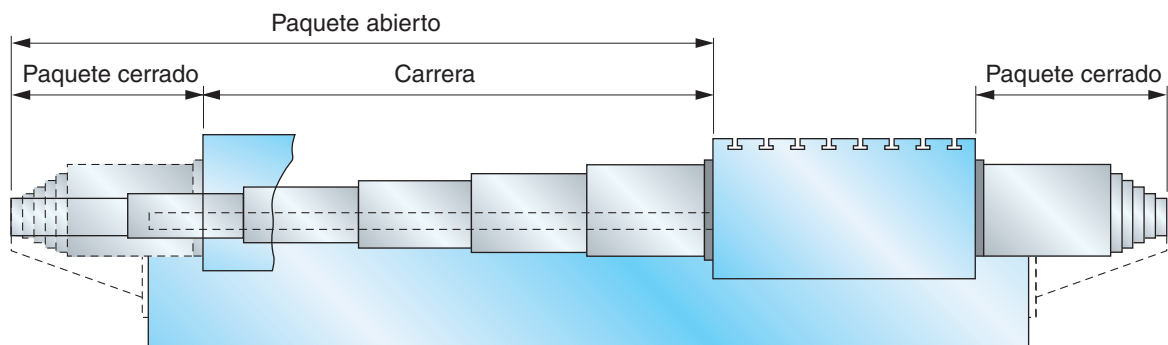
Perfil 5



Perfil 6



NOTA: Las que se muestran aquí arriba son sólo algunas de las geometrías de Cubiertas Telescópicas.



Cuestionario Protecciones Telescópicas

! Tipo de máquina:

Fabricante:

Modelo: Eje:

Nº plano: Nº de cajones

Aceleración: m/seg² Velocidad: m/min

Posición ☐ Horizontal ☐ Vertical
trabajo ☐ Transversal ☐ Inclinada

Deslizamiento ☐ Con patín ☐ Con rodamientos

Transitable ☐ Si ☐ No

Refrigerante ☐ Si ☐ No

! Cliente:

Dirección: n°

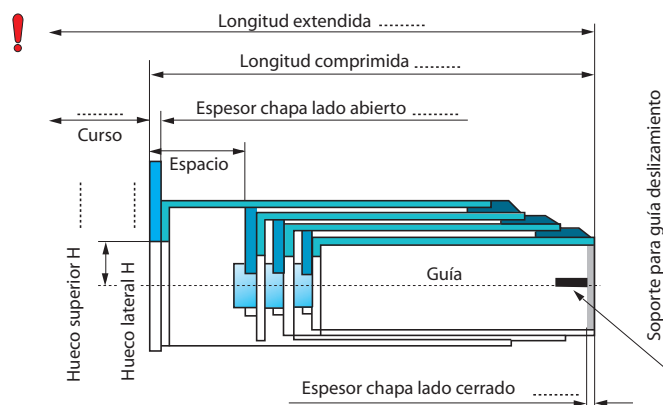
Población Provincia

Persona de contacto:

Teléfono:

E-mail:

Nº de unidades: Dcha: Izqda:

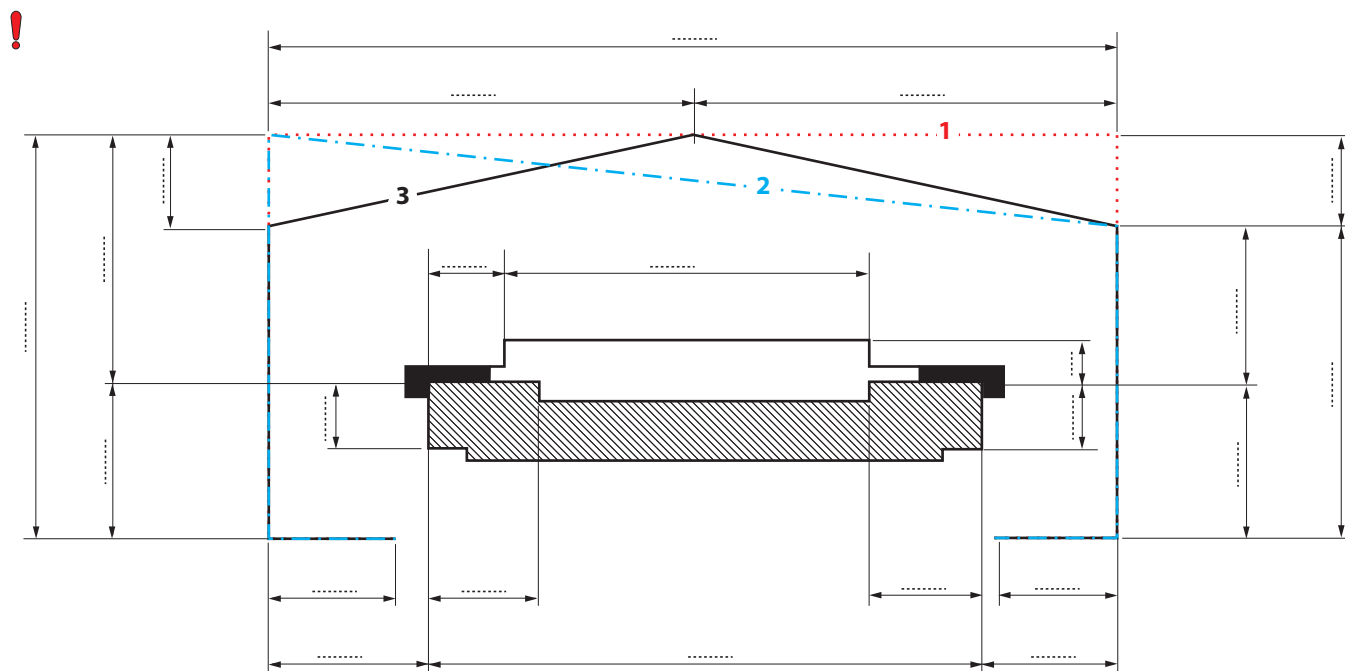


! Por favor indicar dimensiones totales de la protección, excluyendo la fijación

Perfil de la protección: 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐

Vista desde el lado abierto ☐

Vista desde el lado cerrado ☐



! Croquis extremo abierto

! Croquis extremo cerrado

NOTA: Los campos o datos marcados con ! son necesarios para preparar la oferta.